

# Knabber

## JN3201

710 W • 1.300 min<sup>-1</sup>

### Sauberes und präzises Schneiden von Metall und anderen Blechen

Ein schlanker Knabber, der sauberkantige gerade und kurvenförmige Schnitte erreicht. Mit Bügelhandgriff. Ideal für das Schneiden von z. B. Dachbaustoffen. Eine Schnittleistung von 3,5 mm für Aluminium und 3,2 mm für Stahl. Motorleistung 710 W, Leerlaufhubzahl 1.300 min<sup>-1</sup>.



### Technische Details

Leistungsaufnahme	710 W
kleinster Schnittradius	120 mm
Schnittleistung 200 N/mm <sup>2</sup>	3,5 mm
Schnittleistung 400 N/mm <sup>2</sup>	3,2 mm
Schnittleistung 600 N/mm <sup>2</sup>	2,5 mm
Schnittleistung 800 N/mm <sup>2</sup>	1,0 mm
Schnittkreis	8 mm
Länge des Netzkabels	2,5 m
Schalleistungspegel (L <sub>WA</sub> )	92 dB(A)
Schalldruckpegel (L <sub>pA</sub> )	81 dB(A)
K-Wert Geräusch	3 dB(A)
Vibration	10,0 m/s <sup>2</sup>
K-Wert Vibration	1,5 m/s <sup>2</sup>
Gewicht ohne Kabel	3,4 kg
Produktabmessung (L x B x H)	225 x 90 x 254 mm
Leerlaufhubzahl	1300 min <sup>-1</sup>

### Spezifikationen

- Zum schnellen und verwindungsfreien Trennen von Blechen durch präzise Stanzvorgänge
- Meßnut zur Überprüfung der Blechstärke
- Matrize und Stempel nachschleifbar
- Mit integriertem Halter für das Montagewerkzeug



# Weitere Informationen

## Mitgeliefertes Zubehör

783201-2  
6-kant-Stiftschlüssel



792292-2  
Matrize



792728-1  
Kerbstift



## Optionales Zubehör

783201-2  
6-kant-Stiftschlüssel



792292-2  
Matrize



792728-1  
Kerbstift



821550-0  
MAKPAC Gr. 2



## Service

Bedienungsanleitung



Explosionszeichnung

